

Окрашивание бетонных полов полимерными красками серии Полимераль и ПолимерАкрил Бетон.

Подготовка бетонного основания является одним из важнейших факторов для получения качественного покрытия. Несоблюдение требований и нарушение технологического регламента подготовки поверхности могут привести к вздутиям и отслоениям покрасочного слоя.

Новые бетонные основания, как правило, содержат значительное количество конструкционной влаги, поэтому приступать к их покраске можно только после окончания первого отопительного сезона.

Перед покраской бетона с поверхности необходимо удалить все технологические загрязнения – известковое молочко и сухую пыль (стальной щеткой); формовочное масло (водой под высоким давлением); цементный клей (пескоструйной обработкой). Глянцевую поверхность бетонных конструкций, полученных в результате формирования в металлической опалубке, для придания необходимой шероховатости подвергают мокрой пескоструйной обработке. Открытые поры и полости диаметром более 2мм заделывают ремонтным раствором. Ранее окрашенные поверхности следует очистить от пыли, грязи и посторонних включений промывкой под высоким давлением. Для полного снятия старого покрытия рекомендуется пескоструйная обработка. Разрушающиеся или слабодержащиеся слои бетона удаляют, и заделывают поврежденные участки ремонтным раствором.

Трещины, образовавшиеся вследствие коррозии арматуры, вскрывают, арматуру очищают от ржавчины стальной щеткой или пескоструйной обработкой и немедленно покрывают противокоррозионным составом (Например, Полимераль Металл Антикор, Цинконит Эласт (Премиум), ПолимерАкрил Металл (Про)). Срок службы железобетонных конструкций может быть существенно продлен путем нанесения покрытий, защищающих поверхность от контакта с воздухом. Дело в том, что реакция с двуокисью углерода (карбонизация) нейтрализует щелочную среду бетона, которая в нормальных условиях препятствует коррозии стальной арматуры.

Какие бы задачи не ставились перед бетонным полом, в первую очередь необходима качественная подготовка поверхности. Только качественно подготовленное основание позволяет рассчитывать на длительный безремонтный срок службы бетонного пола.

Полимерные краски для бетонных полов: Полимераль Бетон, Полимераль, ПолимерАкрил Бетон и ПолимерАкрил Бетон Про наносятся на бетонные полы всеми способами: валиком, воздушным краскопультom (необходимо разбавление ксилолом 5-10%), поршневым безвоздушным окрасочным аппаратом. Грунтование поверхности в большинстве случаев не требуется- первый слой краски является грунтовочным. (Примечание: если краску намечается наносить на наливные полы (особенно это актуально для гипсовых), то для обеспыливания и упрочнения поверхности её необходимо загрунтовать грунтом кольматирующим Кольмат Адгезив- 200-300 грамм на квадратный метр одним/двумя слоями. Наносится два слоя краски по 250 грамм на кв метр с межслойной просушкой 24 часа. Пользоваться окрашенными полами можно через 24 часа после нанесения финишного слоя. Допускается нанесение до 4х слоев. При стандартном двухслойном нанесении толщина сухого слоя 0,4-0,5 мм при общем расходе 500 грамм на кв метр, при четырехслойном нанесении- 0,8-1 мм при общем расходе 1 кг на кв метр.

Так же грунтование кольматирующим грунтом Кольмат Адгезив рекомендуется для поверхностей, где возможна повышенная влажность поверхности (например, на открытом воздухе или при постоянном контакте с водой!): бетонные площадки, отмостки и дорожки, цоколи, бетонные чаши гидросооружений (бассейны, фонтаны, пруды и тп). Так же необходимо наносить грунт Кольмат Адгезив при окрашивании полусухой стяжки!

Важно! Не рекомендуется наносить полимерные краски на полированные бетонные полы (топпинги), поверх полиуретановых и эпоксидных покрытий и грунтов без пробного выкраса! Если полимерную краску планируется наноситься поверх существующего лакокрасочного покрытия, то старое покрытие необходимо полностью удалить и необходимо загрунтовать грунтом кольматирующим Кольмат Адгезив- 200-300 грамм на квадратный метр одним/двумя слоями. После удаления краски рекомендуется сделать пробный выкрас на квадрате 10x10 см для проверки адгезии к полученной поверхности, т.к. если перед покраской первоначального покрытия наносились полиуретановые или эпоксидные грунты, то адгезия к такой поверхности будет плохой!

А сейчас мы поговорим об окрашивании топпинговых полов лакокрасочными материалами производства ГК ПолимерПромКраска. Топпинговые полы- это бетонные полы с упрочненным верхним слоем

из специального состава, содержащего цемент, кварцевый наполнитель, пластификатор и другие добавки. Часто поверх данного упрочняющего состава наносят полимерную пропитку (акриловую, полиуретановую, эпоксидную и др) для дополнительного улучшения гидроизоляционных свойств и в качестве дополнительного обеспыливания поверхности.

Проблема окрашивания топпинговых полов заключается в том, что полимеры и пластификаторы как самого топпинга, так и финишной пропитки в большинстве случаев отторгают практически любые лакокрасочные материалы. Т.е покрасил, а краска слезла!

Решение одно- правильно подготовить поверхность топпингового пола.

Лучшее решение- дробеструйная обработка специальными дробеструйными машинами. Выстреливаемые из сопла такой машины дробинки срезают полимерную пропитку и матируют поверхность. Дробеструйную обработку можно заменить на фрезерование специальными роторными или дисковыми фрезеровочными машинами. Особенно это актуально если нужно выровнять перепады и бугры пола больше 20 мм и/или для удаления слоя глубоко загрязненного смазочными материалами, битумом/гудроном, жидким стеклом и прочими гадостями на которые ну не один состав не ляжет!

Если после этого нужна идеально ровная поверхность, то осуществляем шлифовку мозаично-шлифовальными и/или углошлифовальными машинами.

А вот после этого уже можно красить пол нашими полимерными составами:

1. Грунт Кольмат Адгезив и краска-герметик Полимераль Бетон.
2. Грунт Уретан Прайм и полиуретановое покрытие Уретан Пол.
3. Грунт Универсальный и резиновые краски Прочность и Монолит.
4. Краска полимерная ПолимерАкрил Бетон Про.

Подробнее об этих лакокрасочных материалах можно прочитать на нашем сайте: <https://polymerpromkraska.ru/>

Но, часто бывает, что топпинг не пропитан полимерными пропитками или состав полимерных пропиток полностью несовместим с полимерными составами ГК «ПолимерПромКраска». Тогда рекомендуется сделать пробный выкрас на квадрате 10x10 см для проверки адгезии к полученной поверхности. Наносим соответствующий грунт и наносим два слоя полимерной краски. Если покрытие не отслаивается и прочно держится на пробном выкрасе, то можно сразу красить топпинг без дробеструйки, фрезерования и шлифования! Лишь бы поверхность была сухой, механически обеспыленной. Если на поверхности есть масло-жировые пятна, то их нужно обезжирить ветошью с органическим растворителем, лучше ацетоном.

© ООО «ГРУППА КОМПАНИЙ «ПОЛИМЕРПРОМКРАСКА» 2021г.